



Miguel Armillas, S.A.

C/ Lope de Vega, 7 – 45280 Olías del Rey (Toledo) – Teléfono/Fax : 925 29 80 77
E mail : carmillas@miguel-armillas.com - Web : www.miguel-armillas.com



Serigrafía Cugher :

- **Series Canguro – Semi-automáticas**
- **Series LS - Semi-automáticas**
- **Series J – Totalmente automáticas**
- **Series G – Totalmente automáticas**
- **Hornos IR**
- **Hornos UV**

AUTOMÓVIL - VIDRIO ARQUITECTÓNICO - HOME APPLIANCE



Miguel Armillas, S.A.

C/ Lope de Vega, 7 – 45280 Olías del Rey (Toledo) – Teléfono/Fax : 925 29 80 77
E mail : camillas@miguel-armillas.com - Web : www.miguel-armillas.com



SERIES CANGURO – Semi-automáticas

Serie Canguro Plano y Canguro Redondo

Para los artesanos y las pequeñas producciones. Tanto para la impresión en plano (hasta 500x200 mm) como en redondo (hasta 300x200 mm), hemos vuelto a diseñar la Canguro, una máquina semi-automática para la impresión serigráfica que tuvo un excelente éxito de ventas en los años '80. Hoy se ha vuelto a proponer de forma totalmente fiable, muy simple de instalar y de usar.

Canguro :



Pantalla series Canguro :





Miguel Armillas, S.A.

C/ Lope de Vega, 7 – 45280 Olías del Rey (Toledo) – Teléfono/Fax : 925 29 80 77

E mail : camillas@miguel-armillas.com - Web : www.miguel-armillas.com



SERIES LS – Semi-automáticas

La máquina semi-automática de serigrafía LS permite las más variadas aplicaciones de impresión sobre objetos de diferentes materiales, gracias a la mesa de aspiración. La máquina LS está disponible en dos versiones: para objetos planos o redondos.

La LS tiene una mesa de impresión que puede acoger objetos de hasta 1300x700 mm, con carga manual y centrado automático de las piezas. El panel operador hace fácil el uso de todas las funciones de la máquina. Un sistema exclusivo de compensación automática de la presión de la regleta garantiza impresiones siempre homogéneas, sobre cualquier tipo de soporte. El sistema de carga permite conectar la serie LS directamente con los hornos en línea.

Serie LS





SERIES J – Totalmente automáticas

La máquina para impresión de serigrafía completamente automática **Serie J** está formada por un transportador de entrada y pre-centrado, por el cuerpo de la máquina y por un transportador sincronizado de salida. Todas las funciones de la máquina están guiadas por un PLC, controlado mediante un panel operador táctil fácil de usar. Sistema de recetas para almacenar/extraer los datos de producción para una configuración automática de la máquina. La máquina tiene una estructura robusta y una mesa de impresión de aluminio con un tratamiento especial. La **Serie J** está equipada con transporte de correas y sistema de auto-centrado, que centra los cristales en su línea mediana. El dispositivo de centrado automático está colocado en la mesa de impresión y está formado por pernos de registro móviles que realizan el centrado y sujetan los cristales durante la fase de impresión. Presión constante de la regleta durante la impresión, gracias a un sistema de control muy sensible, capaz de compensar automáticamente cualquier variación de espesor de la superficie de impresión. La máquina está fabricada con materiales de alta calidad y eficiencia, por lo cual las operaciones de mantenimiento son significativamente reducidas. A todas las piezas de la máquina que requieren mantenimiento se accede con facilidad.



Características principales:

1. Altura de la mesa de impresión: 950/± 25 mm
2. Unidad regleta y contra regleta
 - o sistema de transporte montado sobre guías templadas
 - o ajuste de la presión mediante válvulas proporcionales
 - o ajuste independiente de la velocidad
 - o bloqueo rápido o rotación
 - o uso de ambos lados de la regleta antes de un nuevo afilado
 - o rasqueta de AISI 304 con alas laterales
3. Bastidor extraíble. No hace falta el ajuste de la nueva posición
4. Ajuste automático de la altura del bastidor, garantizando un paralelismo perfecto
5. Ajuste automático del Peel off
6. Auto-aprendizaje de la carrera de impresión
7. Número de recetas almacenadas ajustable conforme a las necesidades del cliente * (Opción)



SERIES G – Totalmente automáticas

La máquina para impresión de serigrafía completamente automática **Serie G** está formada por un transportador de entrada y centrado, por el cuerpo de la máquina y por un transportador sincronizado de salida.

Todas las funciones de la máquina están guiadas por un PLC, controlado mediante un panel operador táctil fácil de usar. Sistema de recetas para almacenar/extraer los datos de producción para una configuración automática de la máquina. La máquina tiene una estructura robusta y una mesa de impresión de aluminio con un tratamiento especial.

La **Serie G** está equipada con un sistema de transporte shuttle y un sistema de centrado automático que centra los cristales en su línea mediana. Un sistema de 6 pernos de centrado ajusta el cristal y, como opción, los pernos de centrado pueden ser motorizados para favorecer el ajuste para la impresión de cristales asimétricos. El sistema tiene dos uniones en cruz con un sistema de ventosas. Esto permite centrar un cristal y a la vez estar imprimiendo otro.

Presión constante de la regleta durante la impresión, gracias a un sistema de control muy sensible, capaz de compensar automáticamente cualquier variación de espesor de la superficie de impresión.

La máquina está fabricada con materiales de alta calidad y eficiencia, por lo cual las operaciones de mantenimiento son significativamente reducidas. A todas las piezas de la máquina que requieren mantenimiento se accede con facilidad.



Características principales:

1. Altura de la mesa de impresión: 950/± 25 mm
2. Unidad regleta y contra regleta:
 - sistema de transporte montado sobre guías templadas
 - ajuste de la presión mediante válvulas proporcionales
 - ajuste independiente de la velocidad o bloqueo rápido
 - rotación
 - uso de ambos lados de la regleta antes de un nuevo afilado
 - rasqueta de AISI 304 con alas laterales
3. Bastidor extraíble. No hace falta el ajuste de la nueva posición
4. Ajuste automático de la altura del bastidor, garantizando un paralelismo perfecto
5. Ajuste automático del Peel off
6. Auto-aprendizaje de la carrera de impresión
7. Número de recetas almacenadas ajustable conforme a las necesidades del cliente*

* (opcional)



HORNOS IR

Sistema de transporte mediante correas de Kevlar bajo presión constante

Tecnología de secado de tipo mixto

Secado más rápido y homogéneo

La tecnología de secado de los hornos IR Cugher es de tipo mixto: une la eficacia de las lámparas de rayos infrarrojos con las cortinas de aire para distribuir de forma homogénea el calor y lograr un secado mejor y más rápido de la tinta. Las lámparas IR están instaladas en la parte superior del horno que está hecha de acero inoxidable, los cristales se transportan mediante correas especiales de Kevlar.

El horno típico está formado por dos módulos calientes y dos módulos fríos con una longitud total de 8,2 m. Cada módulo está equipado con entre 9 y 12 lámparas IR con doble filamento y reflector dorado. Las zonas calientes están separadas por las frías para evitar cualquier intercambio de calor.

El sistema de aislamiento térmico actualmente es uno de los mejores y más avanzados, ya que une un buen aislamiento con una buena resistencia a choques térmicos.

Un mínimo de inercia térmica permite aumentar rápidamente la temperatura del horno y reducir el consumo de energía en caso de no funcionar continuamente. La velocidad de la cinta transportadora se puede ajustar hasta 12m/min, garantizando una temperatura de salida del cristal (estándar) de 30°C por encima de la temperatura ambiente. Gracias a la unidad de enfriamiento adicional (chiller) podemos asegurar una reducción notable de dicha temperatura y, por lo tanto, impresiones seguidas en la línea.

- Flujo de aire vertical gracias a las "cortinas de aire", una tecnología específica desarrollada por Cugher
- Ondas medias IR
- Ajuste de la temperatura de trabajo de cada módulo
- Circulación de aire controlada en el interior de los módulos fríos
- Funcionamiento fácil gracias al Control PLC





HORNOS UV

La parte superior del Horno UV está formada por campanas, donde las lámparas están instaladas en específicas parábolas de aluminio extruido, cuya superficie interior está hecha para poder incrementar la capacidad reflectante.

El horno tiene una robusta estructura de chapa electro-zincada, estudiada para usarse de forma intensiva.

Los cristales se transportan con una especial cinta de Kevlar, guiada por un motor de corriente alterna, controlado por un inversor.

En la entrada y salida del horno hay unas especiales protecciones anti-reflectante para proteger a los operadores de las radiaciones UV, garantizando así operaciones seguras. El horno está equipado con un sistema de sensores que para y activa el sistema de alarma en caso de sobrecalentamiento.

Especial cuidado se dedica a la realización de un innovador sistema de control digital para la gestión de las lámparas y su potencia.

Gracias a su nueva tecnología, nuestro Horno UV digital es capaz de ahorrar aproximadamente 8.140kW por año e incrementar la productividad en un 7% (el cálculo se basa en condiciones estándar de carga de trabajo: 8h/día, 220 días/año, lámpara 17kW/h, 30% stand-by).



- Ventiladores apropiados garantizan una distribución homogénea del calor
- Monitoreo continuo de los parámetros de funcionamiento de cada lámpara
- Incremento en más del 95% de la eficiencia de las lámparas gracias a un sistema de control
- Reducción de las emisiones de aire.
- Tecnología de doble procesor